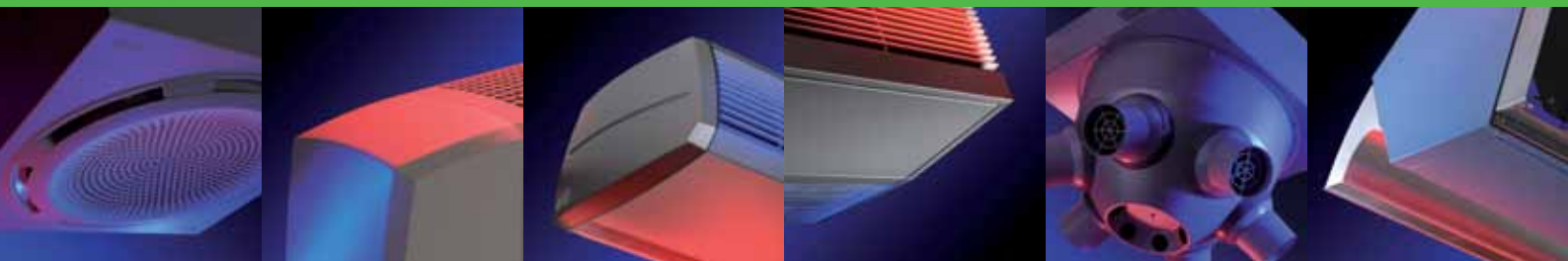




biddle

INNOVATIVE KLIMATECHNIK

Umweltfreundliche Klimatechnik



Qualität, Energieeffizienz und Komfort

Biddle – seit über 50 Jahren Spezialist für individuelle Klimalösungen

Seit mehr als fünf Jahrzehnten steht der Name Biddle für innovative, hochwertige Produkte zur Klimatisierung und Klimatrenung. Unser Produktportfolio umfasst Luftschleier, Klimakassetten, Luftherhitzer und Gebläsekonvektoren für verschiedenste Einsatzgebiete – allesamt energieeffiziente, sparsame und geräuscharme Geräte, deren technologisches und qualitatives Niveau ebenso hoch ist wie der Komfort, den sie ihren Anwendern bieten. Dies macht einen Teil unseres Erfolgs aus, der andere basiert darauf, dass wir permanent danach streben, noch energieeffizientere und komfortablere Produkte zu entwickeln.

Standard oder maßgeschneidert – für jedes Einsatzgebiet die perfekte Lösung

In den meisten Fällen reicht ein Biddle Standardgerät, um eine optimale Klimatisierung oder Klimatrenung zu erzielen – schließlich sind unsere Produkte in zahlreichen Größen und Ausführungen erhältlich. Doch architektonisch schwierige Räume, ungünstige Lagen und Klimaverhältnisse oder besondere Wünsche unserer Kunden erfordern manchmal individuelle Lösungen. Dank unserer Flexibilität und Kundennähe bewältigen wir auch solche Aufgaben schnell und unbürokratisch.



Geschäftsräume und öffentliche Gebäude

Gerade in Geschäften kommt es auf ein gutes Klimakonzept an: Eine offene Tür lädt Kunden zum Eintreten ein, und ein angenehm temperierter Raum lässt sie länger verweilen. Diese Garantie bietet ein Biddle Komfort-Luftschleier über der Tür: Er trennt das Innenklima optimal vom Außenklima und lässt Zugluft erst gar nicht entstehen. In perfektem Zusammenspiel von Luftschleier und weiteren Produkten, die je nach Wunsch für warme, kühle oder frische Luft sorgen, entsteht in Geschäften ebenso wie in öffentlichen Gebäuden ein dauerhaft behagliches Raumklima, von dem Kunden, Besucher und Mitarbeiter gleichermaßen profitieren.

- Komfort-Luftschleier
- Klimakassetten
- Luftherhitzer

Eine kleine Auswahl von Unternehmen, die bereits auf Biddle-Produkte setzen:

Deichmann, dm-drogerie markt, EDEKA, Flughafen Schiphol, FORD, Landtag NRW, MAN, Max Bahr, McPaper, Montblanc, NETTO, REWE, Robert Bosch, Takko, Tchibo





Bürräume, Hotels und Schulen

Das Bewusstsein, dass sich ein gesundes Raumklima positiv auf die Leistung von Mitarbeitern und auf das Wohlbefinden von Gästen und Schülern auswirkt, wächst ständig. Die Ansprüche an den Komfort hängen von der Funktion des Raumes, von den Personen und von den Tätigkeiten ab, denen sie in diesem Raum nachgehen. Durch das projektorientierte Vorgehen, die umfangreiche Produktpalette und die langjährige Erfahrung bei der Lösung von Klimafragen in komplexen Situationen haben wir uns auf diesem Gebiet mehr als bewährt. Nahezu alle Biddle-Geräte lassen sich ohne Eingriffe in die Innenausstattung in die jeweiligen Räume integrieren. Daher eignen sich unsere Produkte auch gut für Renovierungsprojekte.

- **Komfort-Luftschiefer**
- **Gebläsekonvektoren**



Industrie und Lebensmittelhandel

Praktikable Klimälösungen für die industrielle Fertigung zu finden, bedeutet oft eine besondere Herausforderung. Ganz gleich, ob es Kühl-, Gefrier- und Lagerräume betrifft oder Räume, in denen an Maschinen körperlich schwere Arbeit verrichtet wird – ein Klima-Gesamtkonzept von Biddle bietet stets die ideale Lösung. Hochleistungs-Luftschiefer über offenen Toren ermöglichen einen zügigen und problemlosen Transport, während die Mitarbeiter von einer angenehm temperierten und zugluftfreien Umgebung profitieren. Unsere Luftheritzer sorgen für perfekte Wärme und die erforderliche Frischluftzufuhr.

- **Industrie-Luftschiefer**
- **Kühlzonen-Luftschiefer**
- **Luftheritzer**



Typisch Biddle

Umweltfreundlich und energiesparend

Energieeffiziente Produkte zu entwickeln, ist unsere besondere Spezialität. So sind wir zum Beispiel nach DIN EN ISO 14001 zertifiziert worden. Dieses Zertifikat beweist, dass wir ein gut funktionierendes Umwelt-Managementsystem besitzen. Wo immer es uns möglich ist, verwenden wir umweltschonende und nachhaltige Materialien und Komponenten; zudem sparen unsere Produkte erhebliche Mengen an Energie.

Weltweit

Vom eigenen Werk aus sowie über die Verkaufsniederlassungen in Großbritannien und den Niederlanden und über Verkaufsstandorte in Belgien, Frankreich und Deutschland werden Biddle-Produkte in über 25 Länder vertrieben. Die übrigen Länder in Europa erreichen wir über qualifizierte Distributeure. Eine Strategie, durch die wir unsere Position als Technologieführer in der Klimabranche europaweit festigen konnten. Die Eröffnung der kanadischen Niederlassung stellte den ersten Schritt in Richtung eines weltweiten Verkaufs von Biddle-Produkten dar.

Innovation und Forschung

Für die Entwicklung zeitgemäßer und innovativer Klimaprojekte beschränken wir uns nicht allein auf unser eigenes Know-how. Wir arbeiten seit jeher mit technischen Hochschulen und Forschungsinstituten in den Niederlanden und in anderen europäischen Ländern zusammen. Besonders eng kooperieren wir mit dem niederländischen Forschungsinstitut TNO, wenn es um die Entwicklung neuer Produkte und Technologien geht. Das gibt Ihnen die Sicherheit, innovativste Klimageräte mit größtmöglicher Energieersparnis und höchstem Komfort zu erhalten.

Arbeitsweise

Sämtliche Projekte führen wir stets in engster Abstimmung mit unseren Kunden durch, denn nur so können wir die optimale, passgenaue Klimalösung für deren individuelle Ansprüche finden. Eine korrekte Dokumentation, schnelle Lieferzeiten und ein exzellenter Service – auch dadurch zeichnen wir uns aus.

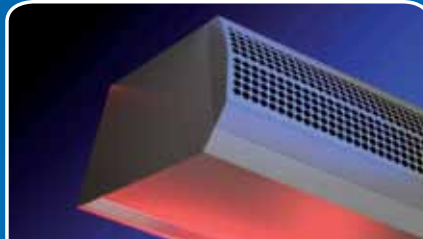


Produktübersicht



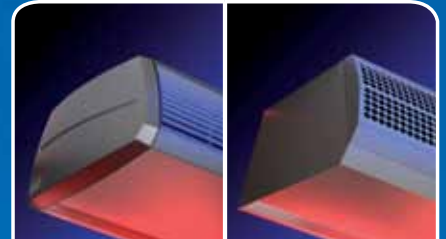
Komfort-Luftschieleier Modell CA₂

Energiespar-Luftschieleier für perfekte Klimatrennung, mit automatischer CHIPS-Regelung.



Komfort-Luftschieleier Modell CITY

Bietet optimale Klimatrennung für kleinere Geschäfte in geschützter Lage.



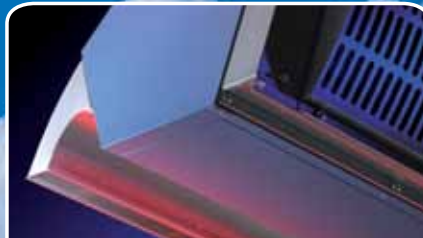
Komfort-Luftschieleier Modelle CA₂V & CITYQ

Integrierte, energiesparende Lösungen in Verbindung mit DAIKIN-Wärmepumpe und DAIKIN-Wärmerückgewinnung.



Komfort-Luftschieleier Modell DoorFlow

Perfekte Klimatrennung und ein attraktives Design, kommt ohne Filter aus.



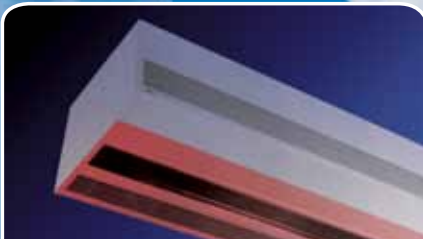
Industrie-Luftschieleier Modell IndAC

Robustes und leistungsstarkes Gerät für hohe Industrietore.



Tiefkühlhaus-Luftschieleier Modell MAT

Verhindert Energieverlust in Tiefkühlhäusern, beugt Eis- und Nebelbildung vor.



Kühlraum-Luftschieleier Modell DAT

Für konstant niedrige Raumtemperaturen bei offenen stehenden Türen.



Klimakassette Modell Comfort Circle

Dezentres, in die Decke integrierbares Gerät zum Heizen, Kühlen und Lüften.



Lufterhitzer Modell NOZ

Mit verstellbaren Weitwurfdüsen zum Heizen und Lüften von hohen Räumen (4 bis 14 m).



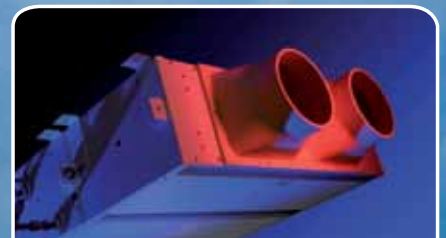
Gebläsekonvektor Modell DECO

Individuelles Heizen und/oder Kühlen und Lüften.



Gebläsekonvektor Modell SL

Unauffällig integrierbares Gerät, sorgt für Wohlfühlklima in Büros und Hotels.



Modulares Klimaflachgerät Modell PS

Gebläsekonvektor zum Heizen, Kühlen und/oder Lüften, durch zahlreiche Module beliebig erweiterbar.



- ISO 9001
- ISO 14001
- VCA



Biddle-Produkte entsprechen allesamt den geltenden europäischen Richtlinien.



- Patentierete Biddle-Technologien:
- Gleichrichter-Technologie
 - Doppelgleichrichter-Technologie
 - Constant Air-Technologie
 - 3-Strahl-Technologie
 - Comfort-Circle-Technologie

Biddle GmbH

Emil-Hoffmann-Straße 55-59
50996 Köln
Deutschland
Tel.: +49 (0)2236 9690-0
Fax: +49 (0)2236 9690-10
E-Mail: info@biddle.de
Internet: www.biddle.de